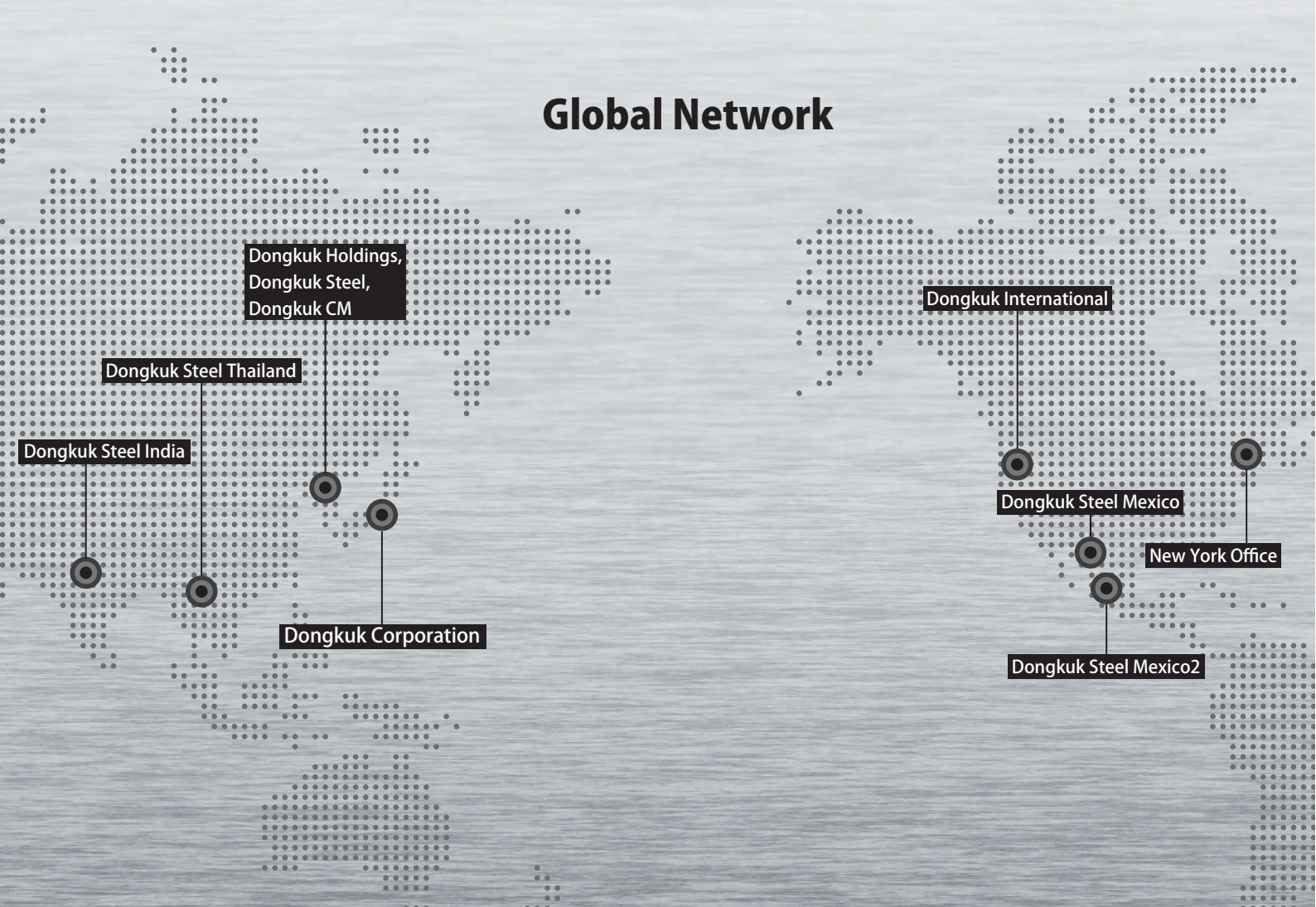




Global Network

会社概要	
社 名	株式会社東国
資本金	4 億 6,200 万円
代表者	代表取締役 金 鍾植
取引銀行	株式会社三井住友銀行 株式会社みずほ銀行 株式会社三菱 UFJ 銀行 株式会社東京スター銀行 ほか
主要取引先	JFE スチール株式会社 日本製鉄株式会社 東京製鐵株式会社 JFE 商事株式会社
	株式会社メタルワン 伊藤忠丸紅鉄鋼株式会社 日鉄物産株式会社ほか

事業内容

当社は鉄鋼スラブやホットコイルを中心に、鉄鋼製品の輸出入を行っています。韓国の東国製鋼グループの日本窓口として、主に製鋼工程で使用する鉄鋼スラブ、ホットコイルを輸出し、スクラップや鉄鋼関連機器製品も取り扱っています。輸入に関しては、東国製鋼・東国CMから仕入れた薄板や厚板、H形鋼を国内で販売しています。

会社の特徴

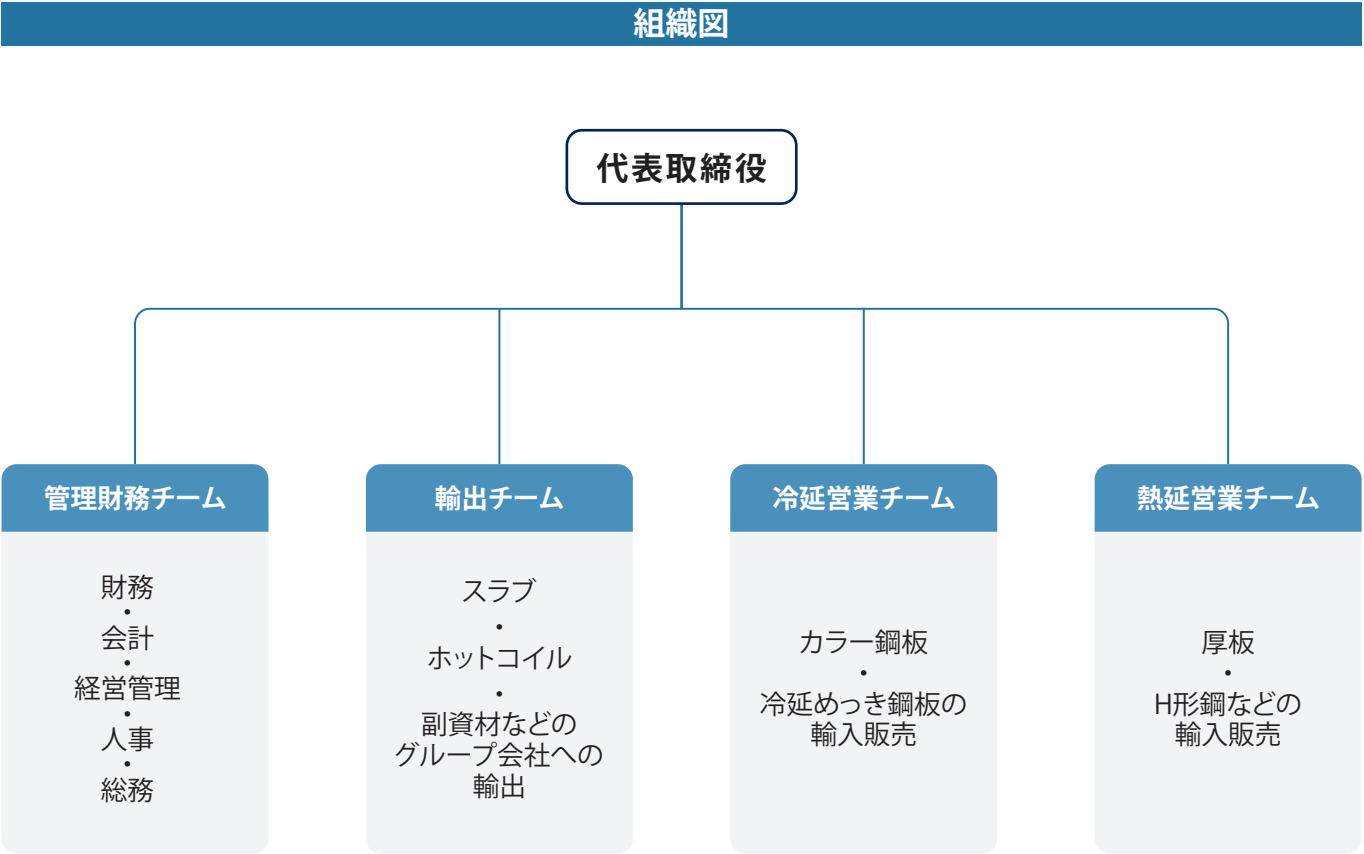
年間810万トンの生産量を誇る韓国大手鉄鋼メーカー、東国製鋼グループの日本法人。
日本製の鉄鋼スラブ、ホットコイルは品質が高く、運賃や納期の面でも優れたメリットがあり、韓国の鉄鋼市場で重要な位置を占めています。東国製鋼との長年の提携を通じ、安定した供給体制を築いています。

沿革

- 東国製鋼株式会社 東京事務所 開設
1971 年 9 月 1 日
- 現地法人 株式会社 OCEAN TRADING 設立
1980 年 6 月 21 日
- 株式会社東国に社名変更
1989 年 6 月 2 日
- UNION商事(聯合鉄鋼 日本支社)吸収合併
1994 年 10 月 1 日
- 川崎製鉄(現JFE STEEL)と包括的業務提携協定締結
1999 年 7 月 29 日
- 会計基準12月決算法人に変更
2006 年 12 月 31 日
- 現地法人 設立40周年
2020 年 6 月 21 日



Dongkuk Corporation PMO 日本橋茅場町



第2創業の主役

東国製鋼 浦項工場

年間生産能力: 単位(万トン)



140
万トン



100
万トン



55
万トン



浦項工場

浦項工場は東国製鋼を現在の規模に成長させた第2創業の主役で、今日も継続的な設備改善と最新技術力の導入で変化し続けている工場です。韓国国内初のツインベッセル(Twin-Vessel)タイプの電気炉と連続溶接圧延機(EBROS)を導入し、生産性を極大化した浦項工場は、極大化された効率で棒形鋼製品を生産しています。また、耐震H形鋼、縞H形鋼、コイル鉄筋などの製品で変化をリードしています。

浦項工場概要

- ・総延べ床面積 837,860 m²
- ・電気炉 1 基 / 形鋼圧延 1 ライン / 棒鋼圧延 1 ライン
- ・年間粗鋼生産量 140 万トン、年間製品生産量 155 万トン形鋼 100 万トン、棒鋼 55 万トン
耐震 H 形鋼、パターン H 形鋼、コイル鉄筋、耐震鉄筋、原子力鉄筋、LNG 鉄筋、ねじ鉄筋等



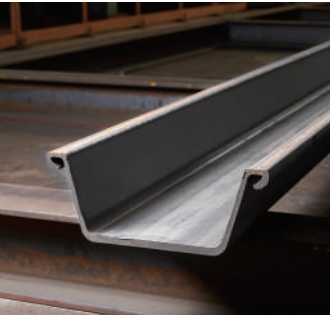
Sections 形鋼

形鋼は‘H’、‘ㄣ’、‘ㄷ’など一定の断面形状を持つ構造用鋼材で、建築、土木工事、機械・鉄塔製作などの産業現場に使われます。東国製鋼は浦項工場でH形鋼、ㄣ形鋼、ㄷ形鋼、平鋼、プロファイルなど多様な品種の形鋼を生産しています。H形鋼は建築物の柱、梁及び橋梁の建設に使われます。一般形鋼は、断面形状に応じて山形鋼、溝形鋼、平鋼、プロファイルなどがあり、船舶、鉄塔及び機械などの副資材として広く使われています。

H 形鋼生産サイズ 100mm × 100mm ~ 700mm × 300mm

縞 H 形鋼 (DK-Deck) Spec

サイズ Nominal Size (mm)	標準断面サイズ Standard Sectional Dimension (mm)				単位重量 Unit Weight (kg/m)
190×197	H × B	t1	t2	r	33.2
	190×197	5	7	13	



Sheet Pile シートパイル (鋼矢板)

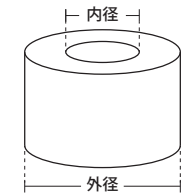
サイズ Nominal Size (mm)	標準断面サイズ Standard Sectional Dimension (mm)			単位重量 Unit Weight (kg/m)
	H	B	厚さ (mm)	
400×150	150	400	13	60
400×170	170	400	15.5	76.1



Bar in Coil コイル鉄筋 (DKOIL)

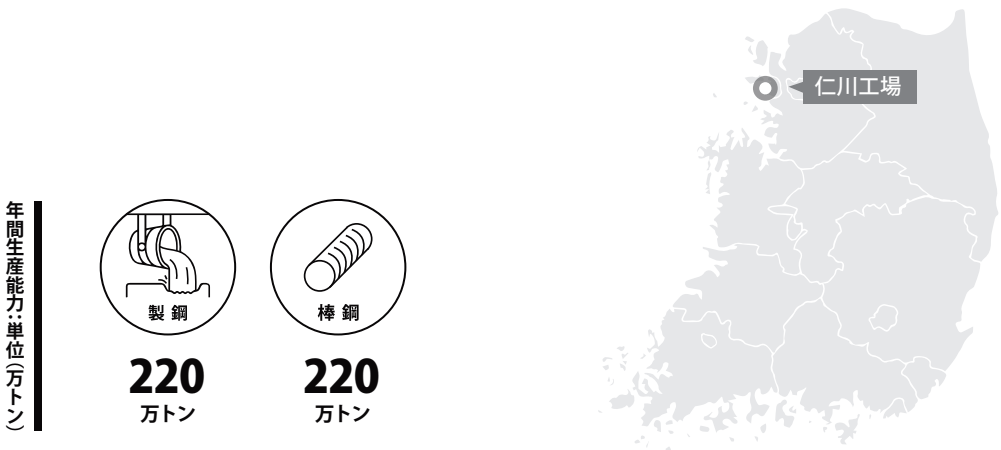
生産可能な規格	生産可能な鋼種	生産可能な単位
D10,D13	ASTM A615,G40,G60 ASTM A706 G60 AS/NZS 500N	1.7~3.5
D16	KS D3504 SD400S~SD600 KS D3504 SD400S~SD600S	ton/coil

区分	サイズ (mm)	備考
外径	1,130~1,330	単位を応じて変更
内径	900	固定寸法
高さ	800	固定寸法



環境にやさしい棒鋼専門生産工場

東国製鋼 仁川工場



仁川工場は東国鋼鉄の棒鋼（鉄筋）の主力生産工場で、時間当たりの製鋼生産量世界最高記録を達成（1986年）、国内初の直流電気炉製鋼法導入（1993年）など、韓国鉄鋼産業の歴史に節目を築いてきた歴史ある工場です。仁川工場は2010年国内初のエコーク(Eco-Arc)電気炉を導入し、エネルギー効率を高め、汚染物質の排出を最小化する環境にやさしい工場に生まれ変わりました。

2012年に稼動に入った新規1号圧延工場は、1秒間に42mの鉄筋(D10基準)を圧延できる世界最高水準の効率を備えています。

- 仁川工場概要**
- ・総延べ床面積 141,550 m²
 - ・電気炉 2 基 / 棒鋼圧延 2 ライン
 - ・年間鋼材生産量 220 万トン、年間製品生産量 220 万トン
 - ・棒鋼(高張力 / 超高張力棒鋼、D10～D57mm)



Reinforcing Bars 棒鋼（鉄筋）

棒鋼（鉄筋）は、コンクリートの付着力が優れており、土木及び建築構造用など、需要先が広範な製品です。

東国製鋼はD10mmからD57mmまで、様々な規格の一般及び高張力、高層ビル用の超高張力棒鋼を生産しています。最近では、国内初の耐震用棒鋼のKS規格制定に成功し、市場をリードしています。



仁川工場生産サイズ

KS		ASTM		CSA		BS		AS/NZS	
size (mm)	Unit Weight (mm)	Bar Design No.	Unit Weight (kg/mm)	Diameter (inch)	Unit Weight (kg/mm)	Diameter (inch)	Unit Weight (kg/mm)	Diameter (inch)	Unit Weight (kg/mm)
D10	0.56	3[10]	0.56	10	0.785	8	0.395	10	0.617
D13	0.995	4[13]	0.994	15	1.57	10	0.616	12	0.888
D16	1.56	5[16]	1.552	20	2.355	12	0.888	16	1.58
D19	2.25	6[19]	2.235	25	3.925	13	1.042		
D22	3.04	7[22]	3.042	30	5.495	14	1.209		
D25	3.98	8[25]	3.973	35	7.85	16	1.579		
D29	5.04	9[29]	5.06	45	11.775	18	1.998		
D32	6.23	10[32]	6.404	55	19.625	20	2.466		
D35	7.51	11[36]	7.907			22	2.984		
D38	8.95					25	3.854		
D41	10.5					28	4.834		
D43	11.4	14[43]	11.38			32	6.313		
D51	15.9					36	7.991		
D57	20.3	18[57]	20.24			40	9.864		

高級鋼厚板の戦略的生産基地

東国製鋼 唐津工場

年間生産能力:単位(万吨)



150
万吨



2010年に竣工した唐津工場は、一般厚板はもちろん、特殊船舶や海洋構造物、超大型船舶などに使われる高級鋼板まで、1.2kmにおよぶ生産ラインで様々な厚板製品を生産しています。

唐津工場は、高級鋼の生産比重が高いため、原材料や半製品の状態をリアルタイムで把握できる物流システム「RTLS(Real Time Location System)」,正確な温度と圧力でスラブを圧延し、これを冷却してTMCP厚板を作る「精密制御システム」など、IT技術と鉄鋼技術が結合された先端システムが備えられています。

唐津工場概要

- ・総延べ床面積 687,600 m²
- ・厚板圧延 1 ライン
- ・年間鋼材生産量 150 万吨
- ・厚板(9ヶ国船級認証の造船用厚板、TMCP厚板、厚さが異なる DK-LP Plate、クラッド鋼板)



Steel Plates 厚板

厚板は厚さ6mm以上の厚い鋼板で、船舶・建築・橋梁・パイプ・ボイラー・圧力容器などに使われます。唐津工場で一般鋼から熱処理材、TMCPなど多様な鋼種と極厚板、極薄板、造船用広幅厚板を製造しています、TMCPなど様々な鋼種と極厚物、極薄物、造船用広幅厚板など様々な規格の厚板を生産しています。

厚さ	幅	長さ	Unit Weight
5 ~ 220 mm	Max. 4,650 mm	Max. 22,000 mm	Max. 22.6 ton



証明書

CE / KS / JIS:



船級:



グローバル No.1 Coated Metal 生産企業

東国 CM 釜山工場

年間生産能力(単位: 万トン)



180
万トン



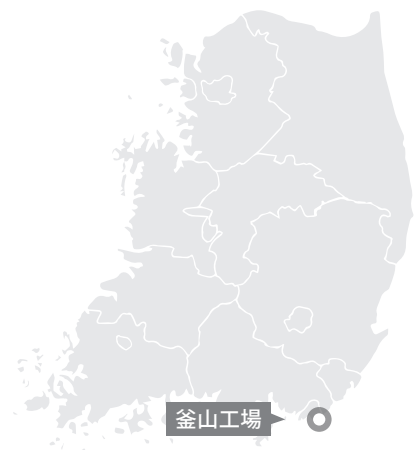
125
万トン



45
万トン



75
万トン



単一工場基準で世界最大規模のカラー鋼板生産設備を備えた釜山工場は、東国CMの多様な高付加価値品目を生産し、世界のカラー鋼板市場をリードしています。

国内初のカラー鋼板(1972年)、ガルバリウム鋼板(1986年)、電気亜鉛メッキ鋼板(1986年)を生産した経験と独歩的な技術力で高級建材用カラー鋼板'Luxteel'、家電用カラー鋼板'Appsteel'、超高耐候性カラー鋼板'supersmp'など世界最高水準のカラー鋼板を生産し、First moverとして最初と最高を目指します。

釜山工場概要

- ・総延べ床面積 353,329 m²
- ・カラー鋼板 9 ライン / めっき鋼板 6 ライン / 連続酸洗圧延 1 ライン
- ・年間製品生産量 259 万トン
- ・電気亜鉛めっき鋼板 EGL (EGI) 42万トン , 溶融めっき鋼板CGL (GI/GL) 132万トン , カラー鋼板CCL (COLOR) 85万トン
- ・カラー鋼板 (Luxteel, Appsteel, supersmp)、GI, GL, EGI, PO, F/H



PRE-COATED METAL (カラー鋼板)

APPSTEEL

Appsteelは世界一流商品に選ばれた家電用プレミアムカラー鋼板ブランドです。東国CMの核心技術力を集めて多様な家電製品用カラー鋼板を製造し、家電製品のインテリア価値を高めています。

LUXTEEL

Luxteelは韓国の有名建築家に厳選された優雅なパターンと色を持つ高級建築内外装材用カラー鋼板ブランドです。変色に強い超高耐候性塗料のPVDF、MVP (POLYESTER)、SMP (SILICONE) などを使用し、パネルや屋根材用に適した建築内外装カラー鋼板です。また、Anti-Dust、Cool Roofing機能など外装パネルに最適化された機能を備えています。

Digital Printing

鋼板デジタル化および高解像度イメージの具現が可能なプリント印刷鋼板は、日常で使用するカラープリントのようにコンピューターに保存されたパターンイメージを鋼板に直接印刷する最新の技術で、東国CMが世界で初めて開発した新しいプリント鋼板です。

冷延メッキ鋼板

溶融亜鉛めっき鋼板 (GI)

HOT-COILを酸勢、圧延した微小鈍板 (FULL-HARD) を溶融状態の亜鉛ポット (Zn-Pot) に通してメッキコーティングした鋼板です。厚めのメッキが可能で、より優れた耐食性の確保されるため、最も汎用的に使用される製品です。

電気亜鉛めっき鋼板 (EGI)

冷延鋼板 (CR) に亜鉛を電気メッキして耐食性を高めた製品で、溶融亜鉛メッキ鋼板よりメッキ付着量は少ないが、メッキ層の厚さが均一で表面が美しく低い温度でメッキされるため、素材の機械的性質が安定的に維持される製品です。

ガルバリウム鋼板 (GL)

亜鉛の長所である犠牲方式と耐アルカリ性、アルミニウムの長所である耐久性と耐熱性、耐酸性を最も理想的に結合させたアルミニウム-亜鉛 (AL-Zn) 高耐食合金溶融メッキ鋼板製品です。

マグネシウム合金めっき鋼板 (GIX/GLX)

アルミニウム、亜鉛、マグネシウム、シリコンを最高の割合で合金化し、鉄板に溶融メッキした製品で、高耐食性を要求するすべての用途に適合するように開発した製品です。

GIX (Zn 94% - Al 4% - Mg 2%) / GLX (Al 55% - Zn-Mg 43.4% - Si 1.65%)

